



H6384 导热粘接胶

H6384 是一种单组分，高粘度，可维修性导热胶黏剂。本品室温条件下使用活化剂固化，主要用于将电子元件粘接到散热器上，具有较好的导热性能。且在高压应用的环境中较为安全。该产品适合于将变压器，晶体管和其他发热元器件粘接到印刷线路板或散热器上。

产品描述

产品特性

条目	描述
化学成份	聚氨酯丙烯酸酯
外观	白色膏体
固化	厌氧固化/活化剂固化

典型运用领域

- 晶体管，变压器和印刷线路板
- 散热器上电子元器件
- 消费类电子产品

产品典型特性

产品性能

条目	典型值	备注
粘度 mPa. s	300000~800000	GB/T2794
比重 g/cm ³	1.64	GB/T 13354
导热系数 W/m · K	0.757	ASTM D5470
拉伸强度 Mpa	13	GB/T 1701
断裂伸长率 %	0.9	GB/T 1701
模量 N/mm	2800	GB/T 1701
剪切强度 Mpa 不锈钢	5.4	GB/T 7124



介电强度	kV/mm	26.7	GB 1410
介电损耗	@1MHz	0.03	GB/T 1693
介电常数	@1MHz	5.22	GB/T 1693
体积电阻	$\Omega \cdot \text{cm}$	1.3×10^{12}	GB 1410

使用说明

1. 为达到最好的固化效果，应在被配合面一个表面涂上活化剂。
2. 使用活化剂之前必须把表面清理干净，除去可能存在的污染物。
3. 将胶水涂到没有活化剂的另一面，然后把两个表面贴合在一起。
4. 涂到部件或者散热器上胶水的量，只要可以布满粘接表面，并形成一层胶层即可。
5. 在涂胶或使用本产品时应确保胶层中滞留的气泡最少。
6. 胶液固定大约需要 5min，在没固定之前，不要随意移动被粘接的部件，以确保好的固化粘接效果。
7. 完全固化至少需要 24 小时。
8. 拆卸及维修时，使用热风喷射机对准被粘表面持续加热可将粘接的部件或元器件拆卸下来。

注意事项

1. 该产品不能用于纯氧或富氧体系，也不能用来封存氯气等具有强氧化性的物质。
2. 不要将取出后的胶液倒回原包装，以防污染原液。
3. 本品不适用于塑料制品。
4. 工作场所应通风良好，或强制通风，请远离儿童存放。
5. 若不慎沾到皮肤上，请马上用肥皂水清洗。
6. 若不慎沾到眼睛上，请先用大量的水清洗，然后就医。
7. 详细内容请参阅本品的 MSDS。

标准包装

- 300ml/支
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：2~8℃，存储期 12 个月。



为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com